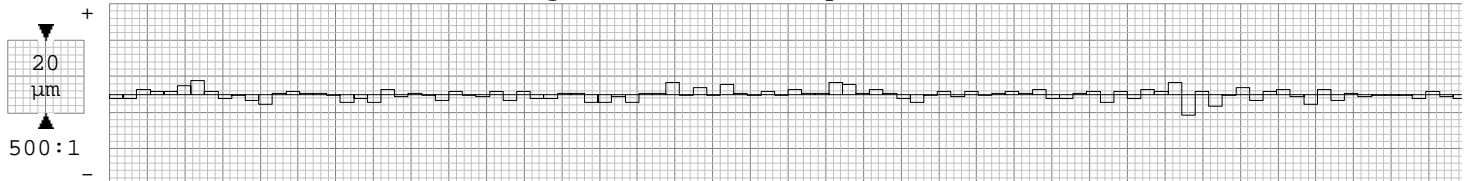


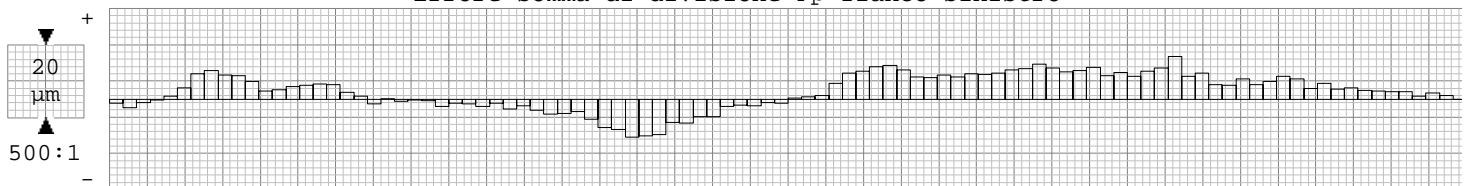
Ruota cilindrica Divisione

Denominazione: INGRANAGGIO TAVOLA GIR.	Modulo m	8,0000		
Disegno: TDC900A-05-0038	N. denti z	100	Largh.fasc.dent. b	65,0000
Codice: GTM021	Angolo press. α	20,0000	Lungh.val.prof. la	50,8760
Commessa: 54163	Angolo elica ξ	0,0000	Lungh.val.elica lb	64,6990
Cliente: GTM	Senso elica	DESTRA	Inizio elab. M1	781,6634
Operatore: ERMANNO	Diametro base db	751,7541	Tastatore \emptyset	5,0000
Comento: PEZZO N.2	Angolo base ab	0,0000	Coeff.spost.pr. x	-0,2710
			Norma di riferimento	DIN 3962
			Q Nominale:	5
			Q Misurata:	5
			Valori usati:	
			PROSPETTI TOLL.	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



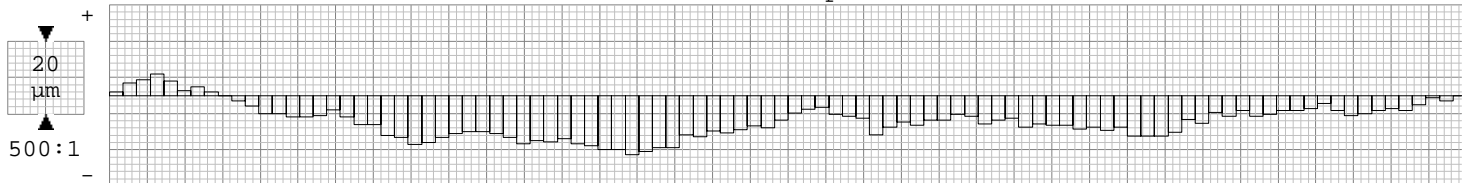
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro

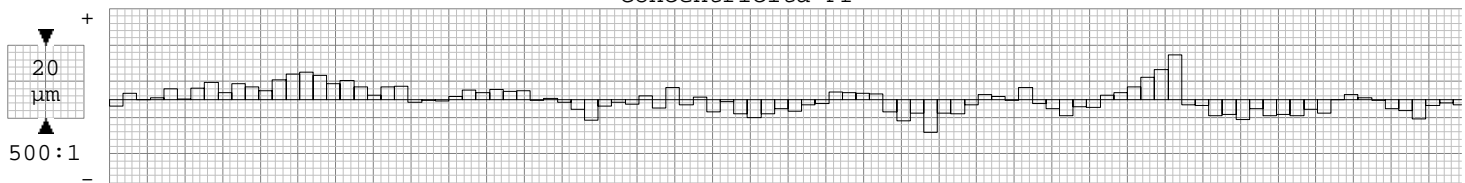


Errore somma di divisione Fp fianco destro



ERRORE		FIANCO SINISTRO				FIANCO DESTRO			
		Val.misur.	Qual.	Val.amm.	Qual.	Val.misur.	Qual.	Val.amm.	Qual.
Errore singolo divisione	fp max	5,6	4	9,0	5	4,5	3	9,0	5
Salto di passo	fu max	9,0	5	11,0	5	6,5	4	11,0	5
Errore di passo	Rp	9,5		0,0		8,0		0,0	
Errore globale divisione	Fp	22,4	4	32,0	5	22,3	4	32,0	5
Errore cordale divisione	Fp8	10,6	3	20,0	5	10,9	3	20,0	5

Concentricità Fr



Errore di concentricità	Fr	21,3	5	25,0	5
Variazione spessore dente	Rs	9,1	4	16,0	5

NOTE: